4. Порядок установки

4.1.Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра

4.2.Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.

4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.

4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.

4.5.Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.

5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности.

6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми

6.2. Категорически запрещается:

- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
- производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
- использовать задвижку в качестве опоры;
- применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.

6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.

6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды свыше 50^0С, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец.одежда).

6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009.

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»

ЗАДВИЖКА
чугунная параллельная
с выдвижным шпинделем
30ч6бр

Руководство по эксплуатации

СЗ 0326 РЭ

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек **30ч6бр.**

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах и котлах, кроме продувочных, спускных и дренажных линий.

2. Технические данные

2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем.
2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кг/см^2)
2.4. Проход номинальный DN 50, 80,100, 125; 150; 200
2.5. Рабочая среда – вода, пар
2.6. Температура рабочей среды не более + 225 ^{0} С
2.7. Температура окружающей среды от -15 ^{0}С до + 40 ^{0}С;
для воды от +1 ^{0}С до + 40 ^{0}С
2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
2.9. Привод - ручной
2.10. Материал: - корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;
- уплотнительных поверхностей – латунь
2.11. Климатическое исполнение У2, УХЛ 4
2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78
2.14. Отличительная окраска – красная полоса на маховике.

3. Устройство и работа

3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
3.2.Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.
3.3.Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

корпус	– 1	узел сальника	- 5
клин	- 2	шпиндель	- 6
диски	- 3	маховик	- 7
крышка	– 4		

3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов. Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.
3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса. Перекрытие трубопровода необходимо производить со скоростью исключающей возможность гидроудара.

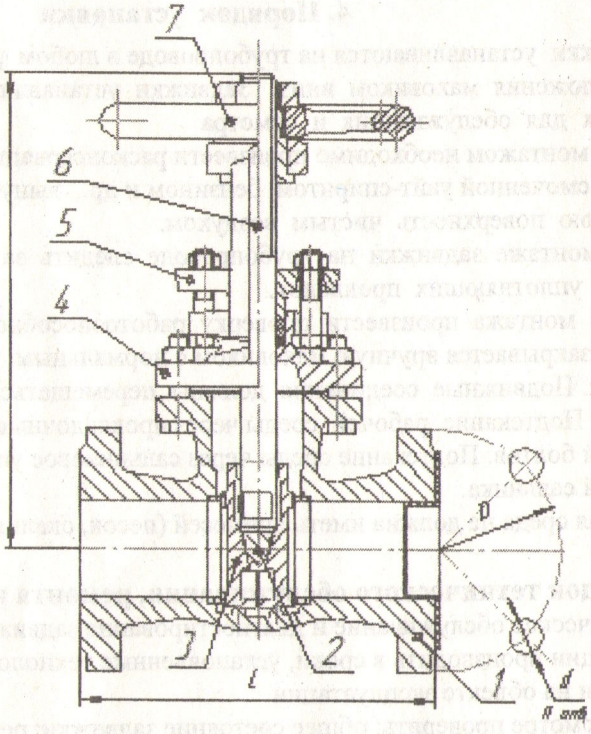

Рис. 1

DN	Размеры, мм не более					Усилие на маховике	
						вертикальное	горизонтальное
	L	H	D	d	n	крутящий момент ($H_м$)	крутящий момент ($H_м$)
50	180	245	125	18	4	60,0	56,0
80	210	310	160	18	4	85,0	70,0
100	230	380	180	18	8	85,0	70,0
125	255	430	210	18	8	102	90,0
150	280	500	240	22	8	102	90,0
200	330	650	295	22	8/12*	180	144

* - n=12 для Рр 1,6МПа (оговаривается при заказе)